

## Agitador magnético



### I Aplicación

La gama de agitadores magnéticos INOXPA, presentan una solución altamente higiénica para la dispersión, disolución, homogeneización y mezcla de una gran cantidad de productos en la industria farmacéutica.

Especialmente útiles en procesos estériles, evitando cualquier posible contacto con el exterior, debido a la no utilización de cierre mecánico.

Disolución de glucosa en agua desmineralizada, mantenimiento de suspensiones de vacunas y agitación de fracciones de sangre son algunas de las aplicaciones donde se puede usar esta gama de agitadores.

### I Principio de funcionamiento

1 Cuando se añaden sólidos u otro líquido en el vórtice que crea el agitador, son rápidamente incorporados hacia el rotor.

2 El rotor transforma la incorporación axial del producto en una aceleración radial desde el centro del rotor hasta la pared del depósito

3 El producto incorporado se distribuye homogéneamente en todo el volumen de líquido



Se aconseja su montaje descentrado para minimizar vórtice y evitar la instalación de rompecorrientes.

### I Diseño y características

Alto poder de mezcla con un bajo cizallamiento.

Acoplamiento magnético. Nulo riesgo de fugas.

Fácilmente limpiable mediante CIP y esterilizable mediante SIP.

Acoplamiento del accionamiento mediante bayoneta de fácil montaje y desmontaje.

Bajo consumo eléctrico.

Capaz de mezclar hasta la última gota.

Generación de partículas muy baja.

Montaje en fondo de tanque. Excelente para productos en suspensión. Ideal cuando no se dispone de mucho espacio en el fondo superior del tanque.

No se requiere de ninguna grúa o soporte para su desmontaje.

Recomendable trabajar con variador de frecuencia.

Agitador autoclavable desmontando previamente el accionamiento.



# Agitador magnético

## I Materiales

Rotor:	AISI 316L
Placa a soldar:	AISI 316L
Buje:	Carburo de Tungsteno
Acabado superficial:	Ra < 0,5

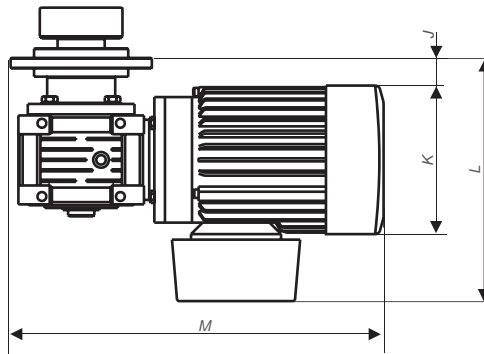
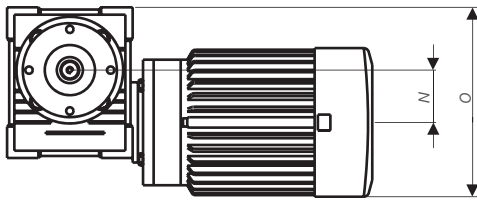
## I Opciones

- Buje en Carburo de Silicio.
- Materiales de las partes en contacto con el producto especiales (904L, PVDF, Hastelloy...).
- Electropulido.
- Sensor de velocidad.
- Cuadro eléctrico.

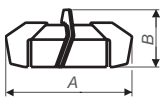


## I Especificaciones técnicas

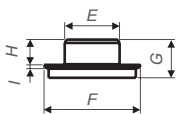
Volumen máximo de mezcla	30000 l
Máxima viscosidad de trabajo	1000 Cp
Máxima velocidad de trabajo	450 rpm



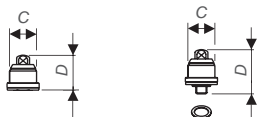
### Turbina



### Placa a soldar



### Buje



	SNO 85/100	SNO 85/140	SNO 120/150	SNO 120/190	SNO 120H/220	SNO 210/275
<b>Turbina</b>						
<b>A</b>	114	145	163	201	220	275
<b>B</b>	71	71	103	110	145	140
<b>Buje</b>						
<b>C</b>	17	34	35	50		
<b>D</b>	23	50,5	53	85		
<b>Placa a soldar</b>						
<b>E</b>	54	85	85	168		
<b>F</b>	90	149	150	280		
<b>G</b>	48	59	85	72		
<b>H</b>	28	39	65	52		
<b>I</b>	5	6	5	5		
<b>Motor</b>	180W AC	750W AC	1100W AC	1500W AC	2200W AC	
<b>J</b>	7	9	8	8	24	
<b>K</b>	120	158	178	178	198	
<b>L</b>	154	200	219	219	259	
<b>M</b>	275	357	410	410	607	
<b>N</b>	30	50	63	63	75	
<b>O</b>	130	189	224	224	260	

